



Машина для наполнения подушек

НАГ-3/380

ТУ 28.25.20-001-0183746043-2023

Паспорт

Инструкция по эксплуатации

г. Краснодар

Назначение

Электромеханический нагнетатель наполнителей в элементы мягкой мебели НАГ-3/380V. (далее по тексту **нагнетатель**) - предназначен для осуществления набивки элементов мягкой мебели и подушек объёмными наполнителями. В качестве наполнителя могут использоваться поролоновая крошка, синтепоновые шарики (холлофайбер) или их смесь.

Технические характеристики

1	Габаритные размеры: (ДхШхВ)	990 x 480 x 995 мм.
2	Масса	82 кг
3	Привод узла	электрический
4	Напряжение питающей сети	380 В (+5% -5%) / 50Hz
5	Марка (тип) электродвигателя	АДМ 90 L2 У2 IM208 1 IP54
6	Потребляемая мощность	3.0 кВт
7	Частота вращения	2850 об./мин.
8	Оптимальная производительность	50 кг./час

Комплектность поставки

1. « НАГ-3» в сборе 1 шт.
2. Педаль управления заслонкой 1 шт.
3. Блок подготовки воздуха 1. шт
3. Гофрированный шланг (3 м)
4. Хомут 1 шт.
5. Паспорт (Инструкция по эксплуатации) 1 шт.

Устройство нагнетателя

«НАГ-3» состоит из следующих основных узлов (см. рис. 1):
1. Корпус; 2. Улитка нагнетателя; 3. Пневматическая заслонка (всасывающий патрубок) 4. Электродвигатель; 5. Кнопки ПУСК-СТОП; 6. Патрубок наполнения подушек; 7. Педаль управления заслонкой; 8. Распределительная коробка подключения электропитания; 9. Блок подготовки воздуха;

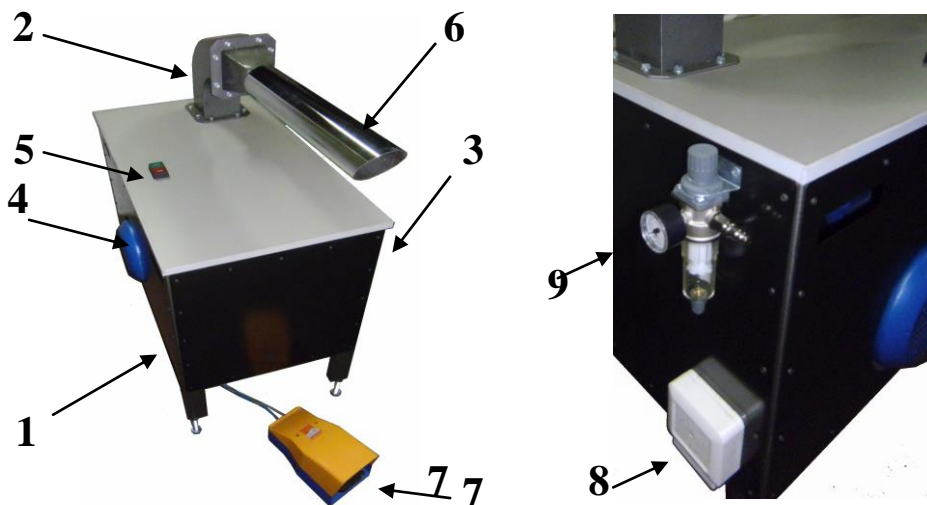


Рис. 1.

Корпус (1) нагнетателя представляет собой сварную металлоконструкцию из профильной трубы и листового проката. На корпусе и внутри него устанавливаются и монтируются узлы устройства. Корпус (1) оборудован ножками для установки и фиксации устройства на основании. На корпусе установлены: Кнопки управления запуском двигателя (5); распределительная коробка подключения электропитания (8); блок подготовки воздуха (9); патрубок наполнения подушек (6). На корпусе вентилятора установлена управляемая пневматическая заслонка, гильотинного типа. На валу электродвигателя установлена нагнетательная крыльчатка

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

1. Не использовать установку для нагнетания чего-либо, кроме поролоновой крошки, холлофайбера или их смеси.
2. Производить очистку, или обслуживание только при полном отключении от сети.

Подготовка и запуск нагнетателя в работу

Подготовка, установка, подключение и первичный запуск нагнетателя в работу должно быть выполнено с соблюдением требований техники безопасности, лицом, имеющим допуск к работам в электроустановках не ниже 3-й группы согласно «Единых правил безопасности в электроустановках»

К эксплуатации подготовленного к работе нагнетателя могут быть допущены, лица, прошедшие специальный инструктаж работы на нагнетателе и проверку знаний настоящей инструкции.

Лицо, занимающееся подготовкой нагнетателя к эксплуатации в рабочем режиме обязано выполнить:

- определить место установки и подключений нагнетателя, которое должно обеспечивать устойчивость аппарата, удобность и достаточность места для его обслуживания в работающем состоянии, наличие условий подключения к сети электропитания и подключения корпуса нагнетателя к контуру заземления;

- произвести внешний осмотр и проверить: целостность корпуса и наружных деталей нагнетателя, электродвигателя (4, рис. 1), комплектность и состояние нагнетателя;

- подключить нагнетателя к электросети через трехполюсный автоматический выключатель **C10**. Корпус нагнетателя необходимо дополнительно присоединить к контуру заземления;

- путем кратковременного включения электродвигателя, убедиться в правильности направления вращения крыльчатки (со стороны крыльчатки охлаждения двигателя-**вращение по часовой стрелке**). При неправильном направлении вращения, произвести необходимые переключения в цепи подключения электропитания нагнетателя;

- Подключить сжатый воздух к блоку подготовки.

- присоединить гофрированный шланг к корпусу управляемой заслонки, закрепить на патрубке хомутом.

Прием-передача подготовленного к работе нагнетателя эксплуатационному персоналу должна быть зафиксирована в специальном эксплуатационном журнале за подписью лица передающего и лица принимающего.

Порядок эксплуатации «НАГ-3» в работе

Лицо, допущенное к эксплуатации нагнетателя в рабочем режиме обязано выполнить:

- убедиться в нормальности внешнего состояния нагнетателя, кабеля электропитания, нормальности механического контакта вилки в электророзетке, наличии соединения корпуса с заземляющим контуром;

- кратковременным включением (3-5 сек.) проверить работу двигателя нагнетателя в холостом режиме, убедиться в отсутствии биений, повышенной вибрации и постороннего шума;

- Подключить питание сжатым воздухом к влагаотделителю. Проверить работоспособность пневматической заслонки;

- закрепить на устье входного патрубка гофрированный шланг и опустить свободный конец шланга в ёмкость с наполнителем;

- включить нагнетателя, максимально натянуть наволочку на патрубок подачи и удерживая её руками нажать педаль управления заслонкой. В процессе наполнения наволочки наполнителем, необходимо сдвигать наволочку ближе к концу патрубка наполнения, периодически её встряхивая. При достижении необходимого наполнения подушки, отпустить педаль управления заслонкой и с задержкой 1-2 сек. снять подушку с патрубка подачи;

- по окончанию работы выключить электропитание и перекрыть подачу сжатого воздуха.

Общие требования по технике безопасности

К подготовке нагнетателя к работе и его эксплуатации могут быть допущены только лица, имеющие минимальную профессиональную подготовку, опыт работы с электромеханическими аппаратами, изучившие настоящий паспорт-инструкцию, получившие

специальный инструктаж и задание непосредственного руководства на работу с нагнетателем.

Эксплуатация «НАГ-3» не допускается при:

- механических повреждениях корпуса и оснастки, ограничивающих свободную работу вращающихся деталей;
- неудовлетворительном состоянии электропроводки, отсутствии или ненадлежащем состоянии изоляции токоведущих частей и электроразъемов.

Работающий нагнетатель должен быть немедленно остановлен отключением от электропитания в случаях:

- появления запаха горячей изоляции;
- появление звуков биения, скрежета и (или) нарастающей вибрации;

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «НАГ-3/380V» НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ПОЛОМКИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ «НАГ-3» И СЛУЧАИ ТРАВМИРОВАНИЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА ЕСЛИ ОНИ СТАЛИ СЛЕДСТВИЕМ НАРУШЕНИЙ ДАННОЙ ИНСТРУКЦИИ И ТРЕБОВАНИЙ ПРАВИЛ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

Принципиальная электрическая схема НАГ-3

Рис.1 Схема при использовании ПМЛ 1220 с катушкой питания 380В

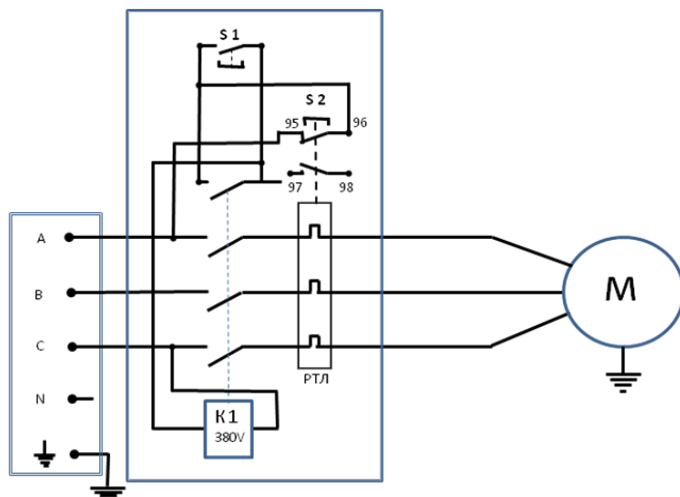
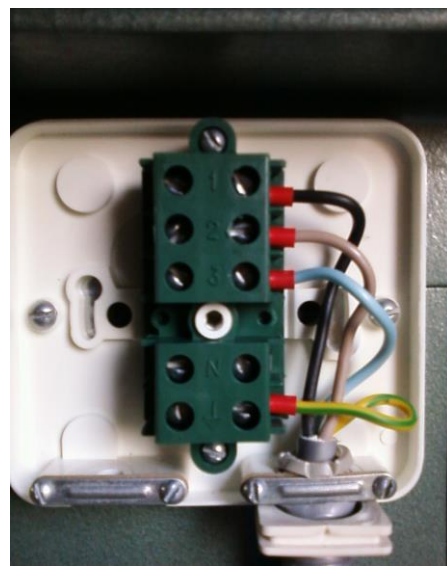


Рис.2 Колодка подключения электропитания



Важно: Обязательные действия оператора при уходе на перерыв или по окончанию смены.

1. При остановке нагнетателя на перерыв, перед включением выполнить действия, согласно пунктов «b», «с» и «f».

2. По окончанию смены выполнить следующие действия:

- a) вытащить гофрированный шланг из короба;
- b) надеть наволочку на хромированный патрубок;
- c) нажать педаль и только после этого включить двигатель;
- d) отпустить педаль и выключить двигатель, дождаться полной остановки нагнетателя и повторить действие пункта «с»;
- e) выключить нагнетатель и снять наволочку;
- f) выключить автомат электропитания.

Общие рекомендации:

- 1. Для крошки или смеси крошки с синт.шаром, можно изготовить короб из фанеры или ДСП. Размер на ваше усмотрение, но высота для удобства работы не должна превышать 1,5 м.
- 2. Гофрированный шланг нужно подсоединить к всасывающему патрубку улитки. Он в принципе хорошо держится и без хомута. Если хотите сделать надёжное крепление, то необходимо снять боковую панель, просунуть через отверстие в панели часть шланга и закрепить его на раструбе хомутом (есть в комплекте). После этого установить обратно панель. Свободный конец

гофрированного шланга опускается в короб с сырьём. Первый запуск согласно инструкции. Далее в процессе работы, оператор должен натянуть наволочку на хромированную трубу до конусного расширения. Одной рукой, оператор удерживает наволочку на трубе до конца процесса наполнения, а второй рукой, держит противоположный конец наволочки. Нажимается педаль и начинается наполнение. В процессе наполнения оператор должен постепенно стягивать наволочку с трубы, одновременно встряхивая подушку. (С опытом оператор по звуку вентилятора начнёт понимать, когда начинает забиваться выхлоп и своевременно смещать немного наволочку, а также по плотности определять конец процесса наполнения.)

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует безотказную работу устройства в течение одного года при работе в одну смену, при условии правильной эксплуатации. Гарантия начинается с момента продажи.

Любые действия по устранению неисправностей только после согласования с производителем!

Гарантийное обслуживание на стандартные детали и узлы прекращается:

- при поломках в результате неправильной эксплуатации;
- при наличии следов вскрытия и ремонта без согласования с изготовителем;
- при наличии следов ударов.

№ устройства _____

Дата продажи “ ____ ” _____ 202 г.

Ответственное лицо _____ Филимонов Е.А

М.П.

КОРЕШОК ТАЛОНА №1

на гарантийный ремонт

Талон изъят «__» _____ 202 г.

Исполнитель _____

Подпись ФИО

ИП Филимонов Е.А

353225, Краснодарский край, Динской р-н,
станция Васринская, ул.Новая 143А
Тел. +7 938 515 1788

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт
ЭМИ-П-5.5/380

Заводской номер _____

Отметка о продаже

Дата «__» _____ 202 г.

Подпись _____

Содержание ремонта: _____

Исполнитель _____

Подпись ФИО

Владелец _____

Подпись ФИО

КОРЕШОК ТАЛОНА №2

на гарантийный ремонт

Талон изъят «__» _____ 202 г.

Исполнитель _____

Подпись ФИО

ИП Филимонов Е.А

353225, Краснодарский край, Динской р-н,
станция Васринская, ул.Новая 143А
Тел. +7 938 515 1788

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт
ЭМИ-П-5.5/380

Заводской номер _____

Отметка о продаже

Дата «__» _____ 202 г.

Подпись _____

Содержание ремонта: _____

Исполнитель _____

Подпись ФИО

Владелец _____

Подпись ФИО

