



Камера смешивания наполнителей

KCH-01/380

ТУ 28.94.21-002-0183746043-2023

Паспорт

Инструкция по эксплуатации

г. Краснодар

Назначение

Камера смешивания наполнителей для производств мягкой мебели и текстильной промышленности КСН-01 (далее по тексту - **Камера смешивания**) - предназначена для осуществления равномерного перемешивания объёмных наполнителей. В качестве наполнителя могут использоваться поролоновая крошка, синтепоновые шарики, синтепух.

Технические характеристики

Наименование параметра	Значение параметра
Габаритные размеры миксера: (ДхШхВ)	2030 x 1160 x 1780 мм
Габаритные размеры бл.вент.: (ДхШхВ)	1100 x 790 x 500 мм
Общая масса	370 кг
Привод узла	электрический
Напряжение питающей сети	380 В (+5% -5%) / 50Hz
Марка (тип) электродвигателя	АДМ90L2 и АДМ80L2
Потребляемая мощность	6.5 кВт
Объём смешиваемого сырья	1 – 1,2 м. куб

Комплектность поставки

- | | |
|---|-------------|
| 1. Камера смешивания | 1 шт. |
| 2. Система вентиляторов | 1 шт. |
| 3. Гофрированный шланг d-125 | (6 м) |
| 4. Гофрированный шланг d-180 | (3 м.+6 м.) |
| 5. Паспорт (Инструкция по эксплуатации) | 1 шт. |

Устройство КСН-01/380

Камера смешивания состоит из следующих основных узлов:

1. Корпус нижний;
2. Корпус верхний;
3. Шнек;
4. Мотор-редуктор;
5. Ременно-шкивной привод;
6. Блок управления;
7. Вентилятор подачи наполнителей;
8. Вентилятор поддува;
9. Фланец для подключения нагнетателя

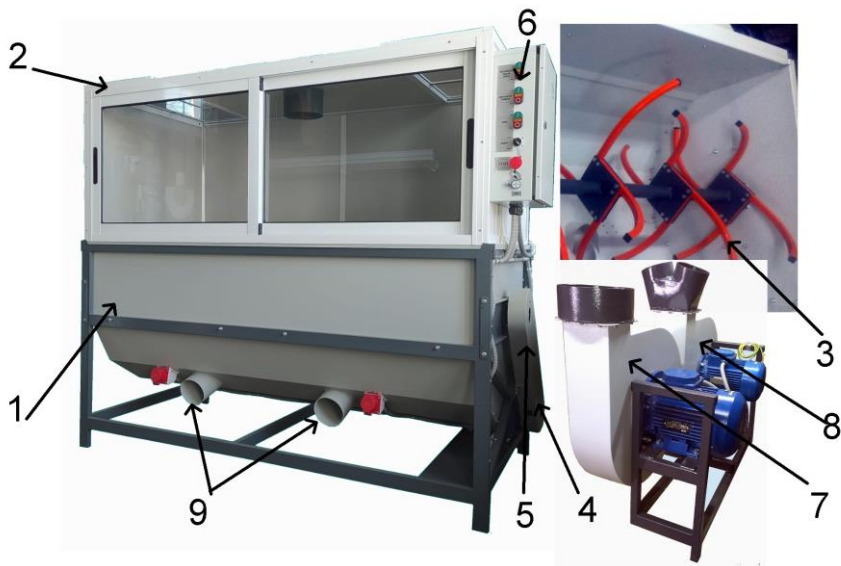


Рис. 1.

Нижний корпус (1) камеры смешивания представляет собой сварную металлоконструкцию из профильной трубы и листового проката. На корпусе и внутри него устанавливаются и монтируются узлы устройства. Корпус нижний(1) оборудован ножками для установки и фиксации устройства на основании. В нижней части, на специальной площадке установлен мотор-редуктор. Крепление мотор-редуктора на пазах позволяет осуществить натяжку ремённой передачи. Верхний корпус (2) является сборной конструкцией состоящей из алюминиевого профиля и щитов ЛДСП. Рама с подвижными прозрачными окнами позволяет наблюдать за процессом перемешивания и при необходимости, очистить шнек и верхние фильтры. Справа установлен блок управления (6) с кнопками ПУСК-СТОП мотор-редуктора и вентиляторов.

	<p>Кнопочный пост «Вентилятор подачи сырья»</p> <p>При нажатии кнопки «I», происходит включение вентилятора.</p> <p>Посредством воздушного потока в гибком воздуховоде, происходит перемещение сырья из короба или мешка вовнутрь камеры смешивания. При достижении нормы заполнения камеры, нажимаем кнопку «0» и вентилятор остановится.</p> <p>Данный вентилятор можно использовать для улучшения смешивания нескольких видов сырья путём кратковременного включения во время перемешивания.</p>
	<p>Кнопочный пост «Вентилятор поддува»</p> <p>Данный вентилятор используется для уменьшения нагрузки на шнековый и редукторный механизм, обеспечивая снижение трения поролоновой крошки о корпус ванны смесителя.</p> <p>При нажатии кнопки «I» - включение вентилятора.</p> <p>При нажатии кнопки «0» - выключение вентилятора.</p>
	<p>Кнопочный пост «ШНЕК» и переключатель режимов</p> <p>Порядок включения шнека зависит от выбранного режима на нижнем переключателе «ПОДДУВ».</p> <p>«Режим 1» Предназначен для работы камеры со смесью наполнителей с поролоновой крошкой. При этом режиме шнек включится только после включения вентилятора поддува. Естественно при выключении вентилятора поддува автоматически остановится и шнек.</p> <p>«Режим 2» Предназначен для работы камеры со смесью наполнителей без поролоновой крошкой. В этом случае включение шнека не зависит от вентилятора поддува.</p>
	<p>Кнопка аварийной остановки «СТОП»</p> <p>Данная кнопка используется для предотвращения случайного включения механизмов камеры смешивания во время обслуживания и очистки камеры, а так же аварийного отключения питания всех механизмов камеры смешивания. Для отключения режима «СТОП» необходимо повернуть грибок кнопки согласно стрелке.</p>
	<p>Двухрежимная индикаторная лампа</p> <p>Красный индикатор – Нажата кнопка «СТОП». Питание в цепи управления отсутствует.</p> <p>Зелёный индикатор – Рабочий режим. Есть питание в цепи управления.</p>

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Во избежание несчастных случаев, производить очистку, или обслуживание внутренних элементов камеры смешивания только при отключенном автомате питания

Подготовка и запуск «КСН-01» в работу

Подготовка, установка, подключение и первичный запуск камеры смешивания в работу должно быть выполнено с соблюдением требований техники безопасности, лицом, имеющим допуск к работам в электроустановках не ниже 3-й группы согласно «Единых правил безопасности в электроустановках»

К эксплуатации подготовленного к работе камеры смешивания могут быть допущены, лица, прошедшие специальный инструктаж работы на «КСН-01» и проверку знаний настоящей инструкции.

Лицо, производящее установку и подготовку камеры смешивания к эксплуатации в рабочем режиме обязано выполнить:

- определить место установки и подключений камеры смешивания, которое должно обеспечивать устойчивость аппарата, удобность и достаточность места для его обслуживания в работающем состоянии, наличие условий подключения к сети электропитания и подключения корпуса камеры смешивания к контуру заземления;
- присоединить гофрированный шланги к фланцам вентиляторов и камеры, зафиксировать хомутами;
- произвести внешний осмотр и проверить: целостность корпуса и наружных элементов камеры смешивания, электропроводки, электродвигателей;
- подключить камеры смешивания к электросети через трехполюсный автоматический выключатель **С32** . Нижний корпус необходимо дополнительно присоединить к контуру заземления;
- путем кратковременного включения электродвигателя вентилятора подачи сырья (7), убедиться в правильности направления вращения крыльчатки (согласно стрелке на заднем кожухе электродвигателя). При неправильном направлении вращения, произ-

вести необходимые переключения в цепи подключения электропитания «КСН-01»;

Порядок включения камеры смешивания

Перед началом работы оператор должен убедиться в нормальности внешнего состояния «КСН-01», кабелей электропитания, целостности электроразъёмов, наличии соединения корпуса с заземляющим контуром.

- включить на задней стороне блока управления автоматический выключатель. На передней панели разблокировать кнопку СТОП путём поворота клавиши по часовой стрелке;

- кратковременным включением (3-5 сек.), сперва вентилятор подачи сырья, за тем вентилятор поддува и мотор-редуктора шнека. Убедится в отсутствии биений, повышенной вибрации и постороннего шума;

- включить вентилятор подачи сырья и начать наполнение камеры;

- При достижении сырьём уровня подвижного окна, включить вентилятор поддува и следом мотор-редуктор шнека. При необходимости добавить сырьё.

Эксплуатация «КСН-01» не допускается при:

- механических повреждениях корпуса и оснастки, ограничивающих свободную работу вращающихся деталей;

- неудовлетворительном состоянии электропроводки, отсутствии или ненадлежащем состоянии изоляции токоведущих частей и электроразъёмов.

Камера смешивания должна быть немедленно остановлена отключением от электропитания в случаях:

- появления запаха горячей изоляции;

- появление звуков биения и (или) нарастающей вибрации.

Основные проявления неисправностей	Наиболее вероятные причины неисправности	Способ устранения неисправности
Электрическая часть камеры смешивания КСН-01		
Индикаторная лампа питания не горит. Вентиляторы не запускаются	Отсутствует электропитание в блоке управления:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Включить автоматический выключатель на задней стенке блока управления. Убедиться, что сигнальная лампа питания горит. 2. Проверить места коммутации силового кабеля на надёжность крепления контактов и отсутствие обрыва внутри кабеля. При необходимости заменить кабель
Индикаторная лампа питания горит. Вентиляторы не запускаются	Отсутствие питания в цепи управления катушек ПМЛ.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Нажата кнопка «СТОП». – отжать 2. Неисправность катушки ПМЛ - заменить 3. Обрыв в цепи управления пускателями - прозвонить омметром.
При нажатии кнопки ПУСК срабатывает Автоматический выключатель	Короткое замыкание в цепи управления или электродвигателей	<ol style="list-style-type: none"> 1. При помощи омметра прозвонить электродвигатели и кабеля питания на наличие КЗ. При обнаружении заменить.. 2. Проверить электропроводку внутри шкафа блока управления на отсутствие касания оголённых проводов к корпусу.
Механическая часть камеры смешивания КСН-01		
Вентиляторы высокого давления создают слабый воздушный поток и плохо всасывает сырьё, шнек вращается против часовой стрелки.	Неправильное направление вращения электродвигателей.	Произвести переподключение основного вводного кабеля. Поменять местами любые две фазы.
Во время работы мотор-редуктора шнек останавливается.	Пробуксовка ремённой передачи.	Снять защитный кожух ремённой передачи. Ослабить 4 болта крепления мотор-редуктора и при помощи натяжных винтов М8 произвести натяжку ремней. Крепёжные болты мотор-редуктора затянуть

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «КСН-01» НЕ НЕСЕТ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ПОЛОМКИ УЗЛОВ И ДЕТАЛЕЙ «ЭМИ» И СЛУЧАИ ТРАВМИРОВАНИЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА ЕСЛИ ОНИ СТАЛИ СЛЕДСТВИЕМ НАРУШЕНИЙ ДАННОЙ ИНСТРУКЦИИ И ТРЕБОВАНИЙ ПРАВИЛ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует безотказную работу устройства в течение одного года при работе в одну смену, при условии правильной эксплуатации. Гарантия начинается с момента продажи.

Любые действия по устранению неисправностей только после согласования с производителем!

Гарантийное обслуживание на стандартные детали и узлы прекращается:

- при поломках в результате неправильной эксплуатации;
- при наличии следов вскрытия и ремонта без согласования с изготовителем;
- при наличии следов ударов.

№ устройства _____

Дата продажи “ ____ ” _____ 202 г.

Ответственное лицо _____ Филимонов Е.А

М.П.

КОРЕШОК ТАЛОНА №1

на гарантийный ремонт

Талон изъят «__» _____ 202 г.

Исполнитель _____

Подпись ФИО

ИП Филимонов Е.А

353225, Краснодарский край, Динской р-н,
станция Васринская, ул.Новая 143А
Тел. +7 938 515 1788

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт
ЭМИ-П-5.5/380

Заводской номер _____

Отметка о продаже

Дата «__» _____ 202 г.

Подпись _____

Содержание ремонта: _____

Исполнитель _____

Подпись ФИО

Владелец _____

Подпись ФИО

КОРЕШОК ТАЛОНА №2

на гарантийный ремонт

Талон изъят «__» _____ 202 г.

Исполнитель _____

Подпись ФИО

ИП Филимонов Е.А

353225, Краснодарский край, Динской р-н,
станция Васринская, ул.Новая 143А
Тел. +7 938 515 1788

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт
ЭМИ-П-5.5/380

Заводской номер _____

Отметка о продаже

Дата «__» _____ 202 г.

Подпись _____

Содержание ремонта: _____

Исполнитель _____

Подпись ФИО

Владелец _____

Подпись ФИО

,