



**Машина для наполнения подушек**

**НАГ-3/380**

**ТУ 28.25.20-001-0183746043-2023**

**Паспорт**

**Инструкция по эксплуатации**

г. Краснодар

## **ВНИМАНИЕ**

Перед началом работы с нагнетателем выполните следующие действия:

1. Наденьте чехол на раструб нагнетателя.
2. Нажмите педаль открытия заслонки.
3. Нажмите на кнопку «ПУСК».
4. Дождитесь полного разгона двигателя.
5. Отпустите педаль открытия заслонки.

Теперь можно начать работу по наполнению чехлов.  
Не выключайте двигатель до конца работы.

Нарушение порядка начала работы с нагнетателями с центробежным вентилятором, приводит к закупориванию сырьём, переходного конуса раструба нагнетателя!

## **Назначение**

Электромеханический нагнетатель наполнителей в элементы мягкой мебели НАГ-3/380V. (далее по тексту **нагнетатель**) - предназначен для осуществления набивки элементов мягкой мебели и подушек объемными наполнителями. В качестве наполнителя могут использоваться поролоновая крошка, синтепоновые шарики (холлофайбер) или их смесь.

## **Технические характеристики**

1	Габаритные размеры: (ДxШxВ)	600 x 480 x 990 мм.
2	Масса	82 кг
3	Привод узла	электрический
4	Напряжение питающей сети	380 В (+5% -5%) / 50Hz
5	Марка (тип) электродвигателя	АДМ 90 L2 У2 IM208 1 IP54
6	Потребляемая мощность	3.0 кВт
7	Частота вращения	2850 об./мин.
8	Оптимальная производительность	50 кг./час

## **Комплектность поставки**

1. « НАГ-3» в сборе 1 шт.
2. Педаль управления заслонкой 1 шт.
3. Блок подготовки воздуха 1. шт
3. Гофрированный шланг (3 м)
4. Хомут 1 шт.
5. Паспорт (Инструкция по эксплуатации) 1 шт.

## Устройство нагнетателя

«НАГ-3» состоит из следующих основных узлов (см. рис. 1):

1. Корпус; 2. Улитка нагнетателя; 3. Пневматическая заслонка (всасывающий патрубок) 4. Электродвигатель; 5. Кнопки ПУСК-СТОП; 6. Патрубок наполнения подушек; 7. Педаль управления заслонкой; 8. Распределительная коробка подключения электропитания; 9. Блок подготовки воздуха; 10. Крышка-стол

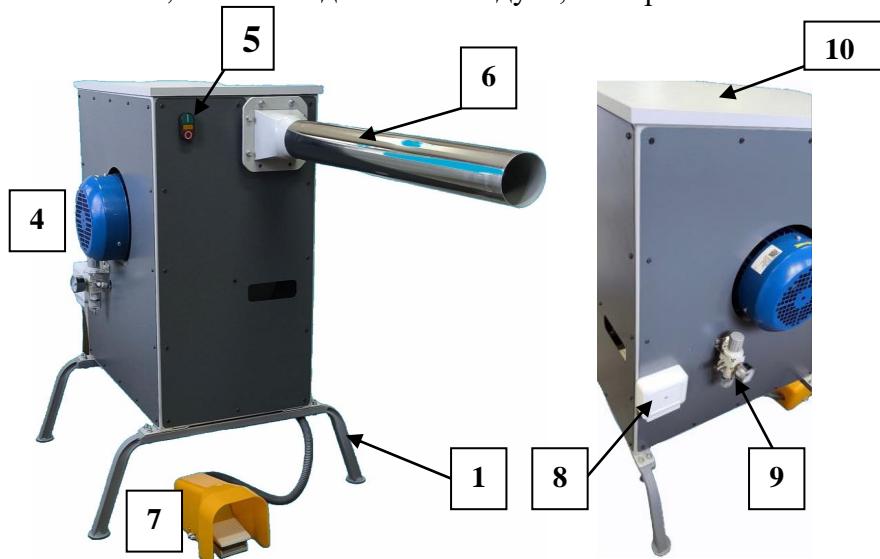


Рис. 1.

Корпус (1) нагнетателя представляет собой сварную металлоконструкцию из профильной трубы и листового проката. На корпусе и внутри него устанавливаются и монтируются узлы устройства. Корпус (1) оборудован ножками для установки и фиксации устройства на основании. На корпусе установлены: Кнопки управления запуском двигателя (5); распределительная коробка подключения электропитания (8); блок подготовки воздуха (9); патрубок наполнения подушек (6). На корпусе вентилятора установленна управляемая пневматическая заслонка, гильотинного типа. На валу электродвигателя установлена нагнетательная крыльчатка

## **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

1. Не использовать установку для нагнетания чего-либо, кроме поролоновой крошки, синтешара, синтепуха или их смеси.
2. Производить очистку, или обслуживание только при полном отключении от сети.

## **Подготовка и запуск нагнетателя в работу**

Подготовка, установка, подключение и первичный запуск нагнетателя в работу должно быть выполнено с соблюдением требований техники безопасности, лицом, имеющим допуск к работам в электроустановках не ниже 3-й группы согласно «Единых правил безопасности в электроустановках»

К эксплуатации подготовленного к работе нагнетателя могут быть допущены, лица, прошедшие специальный инструктаж работы на нагнетателе и проверку знаний настоящей инструкции.

**Лицо, занимающееся подготовкой нагнетателя к эксплуатации в рабочем режиме обязано выполнить:**

- определить место установки и подключений нагнетателя, которое должно обеспечивать устойчивость аппарата, удобность и достаточность места для его обслуживания в работающем состоянии, наличие условий подключения к сети электропитания и подключения корпуса нагнетателя к контуру заземления;
- произвести внешний осмотр и проверить: целостность корпуса и наружных деталей нагнетателя, электродвигателя (4, рис. 1), комплектность и состояние нагнетателя;
- подключить нагнетателя к электросети через трехполюсный автоматический выключатель **C10**. Корпус нагнетателя необходимо дополнительно присоединить к контуру заземления;
- путем кратковременного включения электродвигателя, убедиться в правильности направления вращения крыльчатки(со стороны крыльчатки охлаждения двигателя-вращение по часовой стрелке). При неправильном направлении вращения, произвести необходимые переключения в цепи подключения электропитания нагнетателя;
- Подключить сжатый воздух к блоку подготовки.

-присоединить гофрированный шланг к корпусу управляемой заслонки, закрепить на патрубке хомутом.

## **Порядок эксплуатации «НАГ-3» в работе**

### **Лицо, допущенное к эксплуатации нагнетателя в рабочем режиме обязано выполнить:**

- убедиться в нормальности внешнего состояния нагнетателя, кабеля электропитания, нормальности механического контакта вилки в электророзетке, наличии соединения корпуса с заземляющим контуром;

- кратковременным включением (3-5 сек.) проверить работу двигателя нагнетателя в холостом режиме, убедится в отсутствии биений, повышенной вибрации и постороннего шума;

- Подключить питание сжатым воздухом к влагоизделию. Проверить работоспособность пневматической заслонки;

- закрепить на устье входного патрубка гофрированный шланг и опустить свободный конец шланга в ёмкость с наполнителем;

- включить нагнетателя, максимально натянуть наволочку на патрубок подачи и держивая её руками нажать педаль управления заслонкой. В процессе наполнения наволочки наполнителем, необходимо сдвигать наволочку ближе к концу патрубка наполнения, периодически её встряхивая. При достижении необходимого наполнения подушки, отпустить педаль управления заслонкой и с задержкой 1-2 сек. снять подушку с патрубка подачи;

- по окончанию работы выключить электропитание и перекрыть подачу сжатого воздуха.

### **Общие требования по технике безопасности**

К подготовке нагнетателя к работе и его эксплуатации могут быть допущены только лица, имеющие минимальную профессиональную подготовку, опыт работы с электромеханическими аппаратами, изучившие настоящий паспорт-инструкцию, получившие специальный инструктаж и задание непосредственного руководства на работу с нагнетателем.

## **Эксплуатация «НАГ-3» не допускается при:**

- механических повреждениях корпуса и оснастки, ограничивающих свободную работу вращающихся деталей;
- неудовлетворительном состоянии электропроводки, отсутствии или ненадлежащем состоянии изоляции токоведущих частей и электроразъемов.

**Работающий нагнетатель должен быть немедленно остановлен отключением от электропитания в случаях:**

- появления запаха горящей изоляции;
- появление звуков биения, скрежета и (или) нарастающей вибрации;

## **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**

изготовитель «НАГ-3/380V» не несет ответственность за поломки узлов и деталей «НАГ-3» и случаи травмирования обслуживающего персонала если они стали следствием нарушений данной инструкции и требований правил техники безопасности.

## Принципиальная электрическая схема НАГ-3

Рис.1 Схема при использовании ПМЛ 1220 с катушкой питания 380В

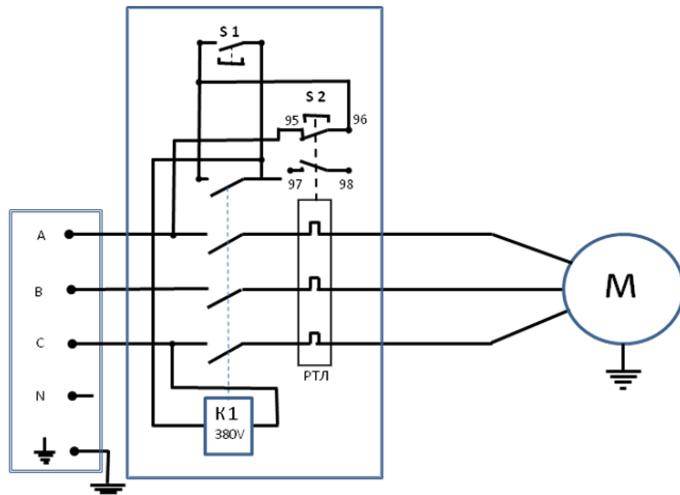
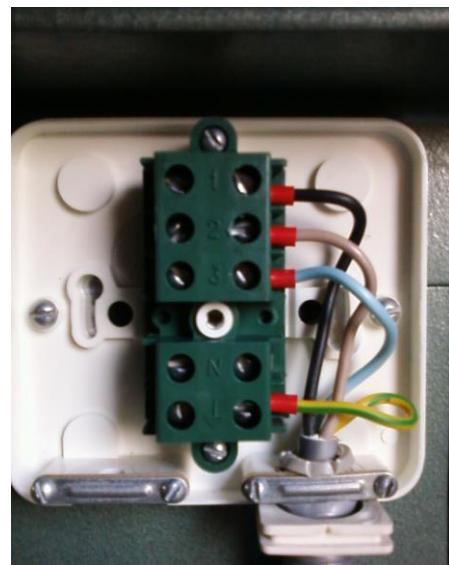


Рис.2 Колодка подключения электропитания



**Важно:** Обязательные действия оператора при уходе на перерыв или по окончанию смены.

1. При остановке нагнетателя на перерыв, перед включением выполнить действия, согласно пунктов «**b**», «**c**» и «**f**».

2. По окончанию смены выполнить следующие действия:

- a) вытащить гофрированный шланг из короба;
- b) надеть наволочку на хромированный патрубок;
- c) нажать педаль и только после этого включить двигатель;
- d) отпустить педаль и выключить двигатель, дождаться полной остановки нагнетателя и повторить действие пункта «**c**»;
- e) выключить нагнетатель и снять наволочку;
- f) выключить автомат электропитания.

### **Общие рекомендации:**

1. Для крошки или смеси крошки с синт.шаром, можно изготовить короб из фанеры или ДСП. Размер на ваше усмотрение, но высота для удобства работы не должна превышать 1,5 м.
2. Гофрированный шланг нужно подсоединить к всасывающему патрубку улитки. Он в принципе хорошо держится и без хомута. Если хотите сделать надёжное крепление, то необходимо снять боковую панель, просунуть через отверстие в панели часть шланга и закрепить его на раструбе хомутом (есть в комплекте).

3. После этого установить обратно панель. Свободный конец гофрированного шланга опускается в короб с сырьём. Первый запуск согласно инструкции. Далее в процессе работы, оператор должен натянуть наволочку на хромированную трубу до конусного расширения. Одной рукой, оператор удерживает наволочку на трубе до конца процесса наполнения, а второй рукой, держит противоположный конец наволочки. Нажимается педаль и начинается наполнение. В процессе наполнения оператор должен постепенно стягивать наволочку с трубы, одновременно встряхивая подушку. Можно уплотнять сырьё в чехле при помощи самого раструба, но в это время нужно отпустить педаль открытия заслонки. Уплотнив, опять нажимаем на педаль и продолжаем наполнение чехла. (С опытом оператор по звуку вентилятора начнёт понимать, когда начинает забиваться выхлоп и своевременно смешать немного наволочки, а также по плотности определять конец процесса наполнения.)

## **Гарантийные обязательства**

Изготовитель гарантирует безотказную работу устройства в течение одного года при работе в одну смену, при условии правильной эксплуатации. Гарантия начинается с момента продажи.

**Любые действия по устранению неисправностей только после согласования с производителем!**

Гарантийное обслуживание на стандартные детали и узлы прекращается:

- при поломках в результате неправильной эксплуатации;
- при наличии следов вскрытия и ремонта без согласования с изготовителем;
- при наличии следов ударов.

№ устройства \_\_\_\_\_

Дата продажи “ \_\_\_\_ ” 202 г.

Ответственное лицо \_\_\_\_\_ Филимонов Е.А

М.П.



# КОРЕШОК ТАЛЮНА №1

на гарантийный ремонт  
Талон изъят «        » 202 г.  
Исполнитель                 

## ИП Филимонов Е.А

353225, Краснодарский край, Динской р-н,  
станица Васринская, ул.Новая 143А  
Тел. +7 938 515 1788

ТАЛОН № 1  
на гарантийный ремонт  
ЭМИ-П-5.5/380

Заводской номер \_\_\_\_\_

### Отметка о продаже

Дата «      » 202 г.

Подпись \_\_\_\_\_

Содержание ремонта: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_  
Подпись ФИО \_\_\_\_\_

Владелец \_\_\_\_\_  
Подпись ФИО \_\_\_\_\_

# КОРЕШОК ТАЛОНА №2

на гарантийный ремонт  
Талон изъят «    » 202 г.  
Исполнитель \_\_\_\_\_  
Подпись ФИО

**ИП Филимонов Е.А**  
353225, Краснодарский край, Динской р-н,  
станица Васринская, ул.Новая 143А  
Тел. +7 938 515 1788

**ТАЛОН № 2**  
на гарантийный ремонт  
**ЭМИ-П-5.5/380**

Заводской номер \_\_\_\_\_

## Отметка о продаже

Дата «    » 202 г.

Подпись \_\_\_\_\_

Содержание ремонта: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_  
Подпись ФИО

Владелец \_\_\_\_\_  
Подпись ФИО

